MICRO-USINAGE

# Vuichard se focalise sur l'infiniment petit

**Le très petit et les matériaux atypiques sont le cheval de bataille de cette PME haut-savoyarde au savoir-faire unique en France.**

SYLVIE BOLLARD

Chez Vuichard SAS, à Dingy-en-Vuache, on adore par-dessus tout travailler au microscope. Microscope optique traditionnel et microscope à balayage électronique permettant de contrôler des trous d'un micron de diamètre. *« On doit être la boite la mieux équipée de France pour cela ! »*, sourit Philippe Vuichard.

Le dirigeant, qui a repris, il y a 27 ans, la structure d'électroérosion fondée par son père, Michel, l'a orientée, au fil des années, vers le micro-usinage où la concurrence est moindre. Ici, les neuf salariés savent tourner des pièces de la taille d'un cheveu, à peine visibles à l'œil nu. En microperçage, les trous peuvent descendre jusqu'à un micron, soit la taille d'une bactérie. *« Nous sommes les seuls à proposer cela en France comme en Suisse »*, précise cet ingénieur passionné de technique.

Perdue au fond d'une impasse dans la campagne, la PME est dotée d'un parc de machines foisonnant dont la taille est inversement proportionnelle à celle des pièces envoyées par les clients pour être finies dans le détail. Cinq procédés sont utilisés : le microfraisage, le microperçage, l'électroérosion d'enfonçage, l'électroérosion à fil et la micro découpe laser. Ses donneurs d'ordres œuvrent dans les domaines de l'horlogerie, du médical, de l'aérospatial, de la défense, de la mécanique de précision, de la recherche, de l'électronique… L'aéronautique spatial et la défense comptant pour 40 % de son chiffre d'affaires d'un million d'euros (sans achat de matière). Sa filiale commerciale helvète, Nano Cut, basée à Genève, y contribue pour 25 %, grâce à l'horlogerie.

Philippe Vuichard est un ingénieur passionné par la technique.




SYLVIE BOLLARD

## RENFORCER LA MICRO-DÉCOUPE LASER

L'entreprise est notamment prisée pour son activité de sous-traitance en micro découpe laser. *« Nous utilisons un procédé unique en France, qui occasionne une découpe verticale sans bavure et sans chauffe »*, précise Philippe Vuichard. Deux machines spécifiques permettaient déjà d'accéder à des marchés pointus dans la recherche ou la microélectronique. Une troisième est en cours d'installation. Un investissement de 250 000 € (dont 20 % de subvention régionale) pour *« être encore plus performant dans la découpe de matériaux atypiques »*.

Car Vuichard SAS s'est fait une réputation dans le micro-usinage et l'usinage de tungstène, molybdène, rhénium, osmium, ruthénium, iridium, hafnium, inconel, Hastelloy, chrome cobalt, titane, nitinol, tantale, carbure de silicium, nitrure de titane, silicium, céramique… Une compétence dont la singularité rivalise avec celle des métaux concernés. « Notre activité laser est en croissance et nous avons encore du potentiel », conclut-il. ■

## UN SAVOIR-FAIRE PARTICULIER



VUICHARD SAS

Lauréate d'un « micron d'or » au salon Micronora de 2018, Vuichard SAS ne réalise que des petites séries (1000 pièces au maximum) ou des pièces uniques comme cette électrode d'implants cochléaires (photo). Elle compte une centaine de clients à l'année, de la société unipersonnelle à la multinationale, et fait partie des rares spécialistes à utiliser du fil de 20 microns en électro érosion à fil et à réaliser des composants de moins de 0,001 gramme.