



Les solutions de serrage pièces SMW Autoblok

Fournisseur de solutions de serrage cylindrique et prismatique, le constructeur **SMW Autoblok** étudie sa proposition très en amont, avec les constructeurs internationaux de machines-outils. En aval, au plus près des besoins des utilisateurs français, il assure la personnalisation de l'ablocage depuis son site lyonnais. Lors de Micronora, SMW Autoblok présente notamment sa gamme des mandrins à effet de placage étanche de type TSF et TSR. L'objectif est de pouvoir proposer des mandrins haute vitesse en gardant les caractéristiques techniques de serrage par effet de placage pour garantir les tolérances de planéité et de concentricité, ainsi qu'une conception étanche pour l'usinage en grande série. En complément, SMW Autoblok propose une gamme très large de porte-outils motorisés du fabri-

cant italien Mario Pinto, faisant partie du groupe. Adaptés à chaque tourelle des grands constructeurs de tours CNC, ils permettent de transformer un tour en véritable machine multifonctionnelle. Côté prismatique, Génie5 est un étai « 5 axes » OML à serrage manuel rehaussé. Pour que la broche puisse usiner sur les 5 faces sans se cogner aux mors, la zone de serrage de l'étai se situe en hauteur. La prise de pièce de plus de 40 kN est générée à la base du bloc de métal à usiner, la vis télescopique permet de caler des pièces de plus de 200 mm de large en un tour de main. Le système est pensé de façon à ce que le serrage soit réalisé par une force de traction unique, avec une précision assurant la perpendicularité à $\pm 0,02/100$. SMW Autoblok se présente ainsi comme un véritable partenaire des constructeurs et des utilisateurs pour apporter des solutions productives de qualité.

Sous-traitance en micro-usinage chez Vuichard Michel

La société **Vuichard Michel SA** compte 43 ans d'expérience en électroérosion. Créée par Michel Vuichard et dirigée maintenant par son fils Philippe (*photo*), elle dispose pour ses missions de sous-traitance de micro-usinage d'un centre Matsuura à bâti gratté, broche 60 000 tours, déplacement à 0.1µ pour le micro-fraisage 5 axes à fraise de diamètre supérieur à 0,04 mm. Six machines d'électroérosion à fil

de plus de 0,03 mm et deux Sarix permettent de réaliser le micro-usinage de trous de plus de 0,025 mm de diamètre, et enfin dix machines d'électroérosion par enfonçage assurent la réalisation des formes supérieures à 0.02 mm. La société réalise ainsi indifféremment les composants horlogers, médicaux, joailliers, l'outillage horloger, de découpage, d'estampage et d'empreinte de moule. Usinage de matériaux mêmes difficiles (titane, inconel, PEEK...) pour des pièces unitaires ou en séries jusqu'à 2 000 000.



Usinage dentaire et de précision chez Witech

Witech sa est une société connue et reconnue dans le milieu des machines à commande numériques de grande précision. Depuis plus de 3 ans, son bureau d'études a développé et fabriqué de nouvelles machines dédiées au milieu médical dentaire. La gamme de machines est déclinée en deux modèles. La MIC4 est une machine à 4 axes brushless simultanés, dédiée à l'usinage des matériaux tendres ne nécessitant pas de lubrification. Elle dispose d'un plateau en 4^{ème} axe à double posage et d'un changeur d'outils à 6 positions. La MIC5 est un centre d'usinage à 5 axes Brushless simultanés, destiné à l'usinage de tous les matériaux biocompatibles, avec possibilité de lubrification et centrifugation. Son

changeur automatique d'outils est équipé d'un système de mesure et gestion. Ces machines sont destinées soit à des labos de production soit à de petites unités indépendantes. Le système ouvert est de rigueur, afin de laisser au client le choix de ses équipements complémentaires : Scanner, logiciels CAD et CAM. Depuis le premier prototype présenté sur Micronora 2008, ces machines ont fortement évolué vers une réelle industrialisation du process.

